

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Адресные устройства дистанционного пуска (УДП) - это высоконадежные, травмобезопасные устройства многоразового использования, предназначенные для формирования различных сигналов на совместимые адресно-аналоговые приемно-контрольные приборы (ААПКП) при нажатии на приводной элемент на передней панели устройства.

Маркировка УДП состоит из букв и цифр, которые обозначают цвет, наличие изолятора короткого замыкания, тип приводного элемента (стекло или пластик) и т.п. в соответствии с табл.1.

Базовая модель	Тип схемы	Цвет	Наличие изолятора	Вариант установки	Приводной элемент	Код маркировки бренда	Тип шлейфа	ОЕМ партнер
M5	A	-Y,-G,-B,-W	P01 (P02)	F	F (G)	-S214-02	Адресный SS200	RU
M5	A	-Y,-G,-B,-W	P01 (P02)	F	F (G)	-E010-02	Адресный SS200	ESMI

Таблица 1

## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:

**Модель M5A-XP01Fx** протокол Advanced - без изолятора.

Данная модель передает сигнал на контрольную панель и обеспечивает активацию светодиодного индикатора.

**Модель M5A-XP02Fx** протокол Advanced - с изолятором.

Данная модель передает сигнал на контрольную панель и обеспечивает активацию светодиодного индикатора. Также устройство имеет встроенный изолятор, обеспечивающий защиту шлейфа от короткого замыкания.

**X** - обозначает цвет корпуса (Y - желтый, G - зеленый, B - синий, W - белый);

**F** - для врезной установки (Flat mounting), означает, что в комплект поставки монтажная коробка не входит.

Для поверхностного монтажа требуется монтажная коробка, например, SY3T (где Y – цвет монтажной коробки желтый; аксессуар, заказывается отдельно).

**x** - обозначает тип приводного элемента (G - стеклянный, F - пластиковый, многоразовый);

**Например:** M5A-GP02FG – УДП в корпусе зеленого цвета, с изолятором, для врезной установки, с хрупким (стеклянным) приводным элементом.

Код производителя контрольного прибора указан на дополнительном шильдике под основным, в формате AP ID XX (например, AP ID 62 - Сигма-ИС, AP ID 63 - Сфера Безопасности, AP ID 64 - СКБ Тензор, и т.д.)

УДП отличаются простотой установки, эксплуатации и обслуживания. Факт сработки индицируется свечением красного светодиода и разрушением стекла или, если в качестве приводного элемента используется пластиковая пластина - желтой полосой в верхней части пластины.

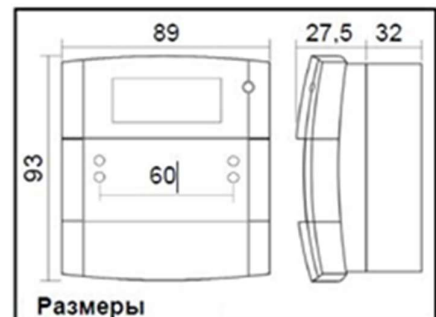
## СВЕТОДИОДНЫЙ ИНДИКАТОР (ТРЕХЦВЕТНЫЙ)

Состояние индикатора управляется командами с контрольной панели, мигает зеленым при каждом опросе устройства, светится постоянно красным для индикации сработки. Желтый цвет используется для индикации состояния изолятора короткого замыкания.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Для корректной работы светодиодного индикатора требуется напряжение питания минимум 17,5 В. При снижении этого порога устройство выключает светодиодный индикатор для уменьшения потребления тока.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	15 - 30 В
Ток дежурного режима (макс.)	350 мкА (без опроса)
Ток дежурного режима (типовой)	660 мкА (при опросе)
Ток в тревожном режиме (типовой)	6 мА
Ток красный индикатор вкл. (типовой)	2 мА
Ток желтый индикатор вкл. (типовой)	7,5 мА
Степень защиты оболочки	IP24D
Диапазон рабочих температур	от -10°C до +55°C
Вес (без монтажной коробки / с монтажной коробкой)	110 / 160 г
Средний срок службы, не менее:	10 лет



## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

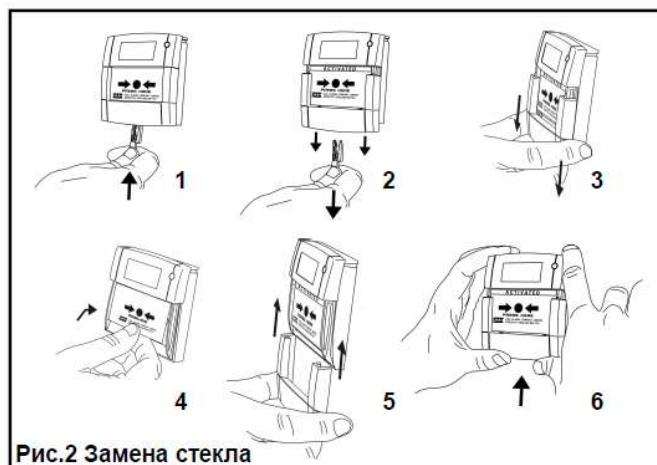
УДП состоят из прямоугольного пластмассового корпуса, на передней панели которого расположен приводной элемент - травмобезопасное стекло или пластиковая пластина (под заказ) с рисунком, позволяющим легко понять порядок включения устройства. В дежурном режиме приводной элемент блокирует включение переключателя, расположенного внутри корпуса. При надавливании на приводной элемент происходит срабатывание переключателя и активизация УДП.

Срабатывание УДП индицируется:

- включением светодиодного индикатора красного цвета в правой верхней части передней стенки устройства;
- при использовании хрупкого приводного элемента (стекло) - разрушением приводного элемента;
- при использовании в качестве приводного элемента пластиковой пластины – появлением горизонтальной желтой полосы в верхней части приводного элемента.



Возврат в дежурный режим устройства с приводным элементом в виде пластиковой пластины (рис.2) осуществляется при помощи специального ключа, поставляемого в комплекте. Для этого ключ вставляется в двойное отверстие в нижней части кассеты (полурамки), удерживающей приводной элемент, кассета вместе с ключом и приводным элементом сдвигается вниз относительно корпуса приблизительно на 1 см, ключ удаляется из кассеты и кассета возвращается в первоначальное положение путем сдвига её вверх до упора. Пластиковая гибкая пластина не требует замены в течении всего срока эксплуатации.



Возврат в дежурный режим устройства с хрупким приводным элементом осуществляется путем замены разрушенного приводного элемента (рис. 1). Для этого специальный ключ, поставляемый в комплекте с, вставляется в отверстия в нижней части кассеты, удерживающей приводной элемент, кассета вместе с ключом сдвигается вниз относительно корпуса до полного снятия. Разрушенный приводной элемент извлекается из корпуса устройства и заменяется новым, после чего кассета без ключа устанавливается на прежнее место и сдвигается вверх до упора.

## УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

УДП должны использоваться только с совместимыми ААПКП в соответствии с документацией на них. Установка устройства и монтаж шлейфа должны проводиться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (ГОСТ, Свода Правил и т.д.).

При наружной установке монтажная коробка SY1T, поставляемая отдельно под заказ, крепится на поверхности стены четырьмя винтами или шурупами. В случае скрытой проводки кабель заводится через отверстие диаметром 20 мм, расположенное в центре задней стенки монтажной коробки. При использовании наружной проводки для ввода кабеля нужно просверлить необходимые отверстия в корпусе коробки.

При врезной установке устройства используется декоративная рамка BZR и основание ETT1, в комплект поставки не входят. Врезная установка обеспечивает снижение профиля примерно в два раза.

**ВНИМАНИЕ:** Перед подключением УДП отключите питание ААПКП

1. Подключите адресно-аналоговый шлейф к терминалу, как показано на рисунке 3, соединив также экран кабеля, обеспечивая его непрерывность.

Положительный (+) проводник адресно-аналогово ШС: контакты **3** и **4**.

Отрицательный (-) проводник адресно-аналогово ШС: контакты **1** и **2**.

2. Установите адрес УДП согласно проектной документации. Используйте отвертку с плоским шлицем, чтобы установить декадные переключатели адреса (рис. 5) в необходимое положение, соответствующее номеру в пределах 01 - 99. (Замечание: заводская установка адреса 00 идентифицируется ААПКП, как ошибка;

Если контрольный прибор поддерживает Advanced Protocol - допустимые адреса 01 - 159).

3. Установите терминал с подключенными проводами на разъем печатной платы, как показано на рисунке 4.

4. Закрепите УДП при помощи двух винтов к монтажной коробке, обеспечивая безопасное размещение кабеля и достаточный запас по длине. Установите стеклянный или гибкий приводной элемент в передней части устройства и закройте крышкой.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Не перетягивайте крепежные винты. Избегайте попадания на устройство смазочных материалов, растворителей, продуктов на основе бензина.

### **ПЛОМБИРОВАНИЕ**

Для исключения случайной активации на устройство может быть установлена прозрачная защитная крышка PS200, которая может быть зафиксирована стяжкой для пломбирования M357 (PS200 и M357 в комплект поставки не входят; комплект из 5-ти стяжек M357 при заказе обозначается как P056).

1. Выломайте тонкую перегородку в середине нижней части устройства. Вставьте в данное отверстие пластиковый хомут и поверните его на 90° в соответствии с рис. 5-1.

2. Протяните другой конец хомута через отверстие в защитной крышке. При помощи пассатижей аккуратно протягивайте хомут, одновременно нажимая на крышку, до тех пор, пока крышка не зафиксируется между специальными зубчиками пластикового хомута (рис. 5-2).

3. На свободный конец хомута может быть установлена (обжата) контрольная пломба. Если установка пломбы не требуется, при помощи кусачек уберите лишнюю длину пластикового хомута (рис. 5-3).

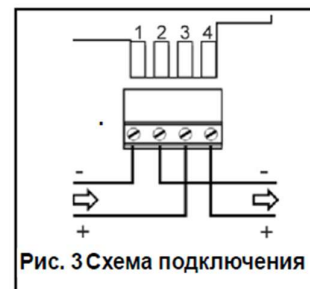


Рис. 3 Схема подключения



Рис.4 Подключение терминала к разъему печатной платы

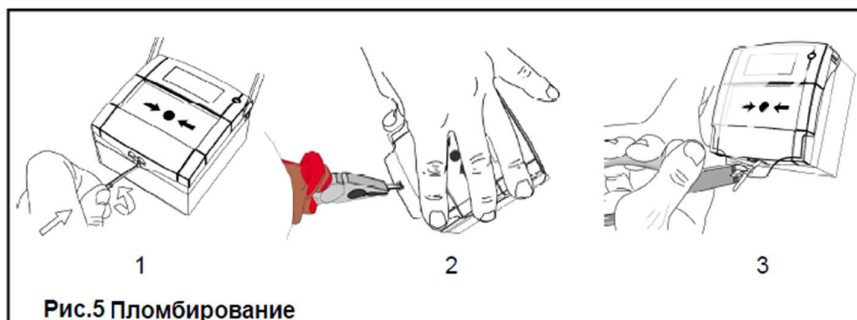


Рис.5 Пломбирование

### **ТЕСТИРОВАНИЕ**

Для тестирования используется специальный ключ, поставляемый в комплекте. Когда ключ вставлен в УДП, пластина опускается, и устройство активизируется. После окончания тестирования необходимо вернуть УДП в дежурный режим (рис.1).

**ВНИМАНИЕ:** Не оставляйте специальные ключи в УДП после окончания тестирования.

## **ГАРАНТИИ**

System Sensor гарантирует работоспособность устройства в течение 3-х лет со дня изготовления, при соблюдении указанных в настоящем документе условий эксплуатации, при регулярном техническом обслуживании, при защите от механических ударов и повреждений. Если дефекты обнаружались, обратитесь в компанию АО Хоневелл, или к дистрибьютору компании, у которого было приобретено устройство. Компания не гарантирует работоспособность устройства, если условия эксплуатации отличаются от указанных в разделе ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ. Компания не обязана ремонтировать или заменять устройства, которые стали неисправными вследствие механического повреждения, использования не по назначению, или не в соответствии с требованиями предыдущих разделов настоящего документа, модификаций или изменений, имеющих место после изготовления. Компания несет ответственность только за те неисправности, которые были допущены по вине самой компании. Дата выпуска извещателя приведена на его обратной стороне в правом нижнем углу шильдика: первые две цифры обозначают год выпуска, вторые две цифры – номер недели в году, литера после цифр – место изготовления («R» - Россия).

## **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Адресное устройство дистанционного пуска признано годным к эксплуатации.

Ответственный за приемку \_\_\_\_\_  
Ф.И.О.